

Gevindsikring – Sikring af befæstelsesgevind

- Modstår vibrationer
- Æn enkelt del – rent og let at påføre
- Kan anvendes på alle størrelser befæstelser – reducerer lageromkostninger
- Tætner gevind – gør gennemgående gevindskæring mulig



Er delene allerede monteret?

Gode tips:

- Rengør delene med Loctite® 7063, før limen påføres
- Hvis gevindsikringsmidlet påføres ved temperaturer under 5 °C, forbehandles der med Loctite® 7240 (Aktivator)
- Hvis delene har været i kontakt med afvaskningsmidler eller skærevæsker, der efterlader et beskyttende lag på overfladen, skal de afvaskes med varmt vand inden anvendelsen
- Anvend Loctite® 406, hvis et af materialerne er af plast

Ja

Nej

Hvilken styrke er påkrævet?

Gennemtrængende

Lav

Mellemløjt

Høj

Løsning

290

222

243

2701
(Forbedret 270)

Gevindstørrelse	Op til M 12	Op til M 36	Op til M 36	Op til M 20
Styrke	Mellemløjt/høj	Lav	Mellemløjt	Høj
Funktionsstyrke ¹	3 timer	6 timer	2 timer	6 timer
Løsrivelsesmoment M10-bolte	10 Nm	6 Nm	20 Nm	38 Nm
Langsigtet temperaturbestandighed	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Pakkestørrelser	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	5 g, 10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml

¹ Typisk værdi v/22 °C

P1 NSF Reg.nr. 123002

P1 NSF Reg.nr. 123000
Certifikat ANS/NSF
standard 61.

P1 NSF Reg.nr. 123006 –
Kun Loctite® 270

Gevindtætning

Tætning af befæstelsesgevind

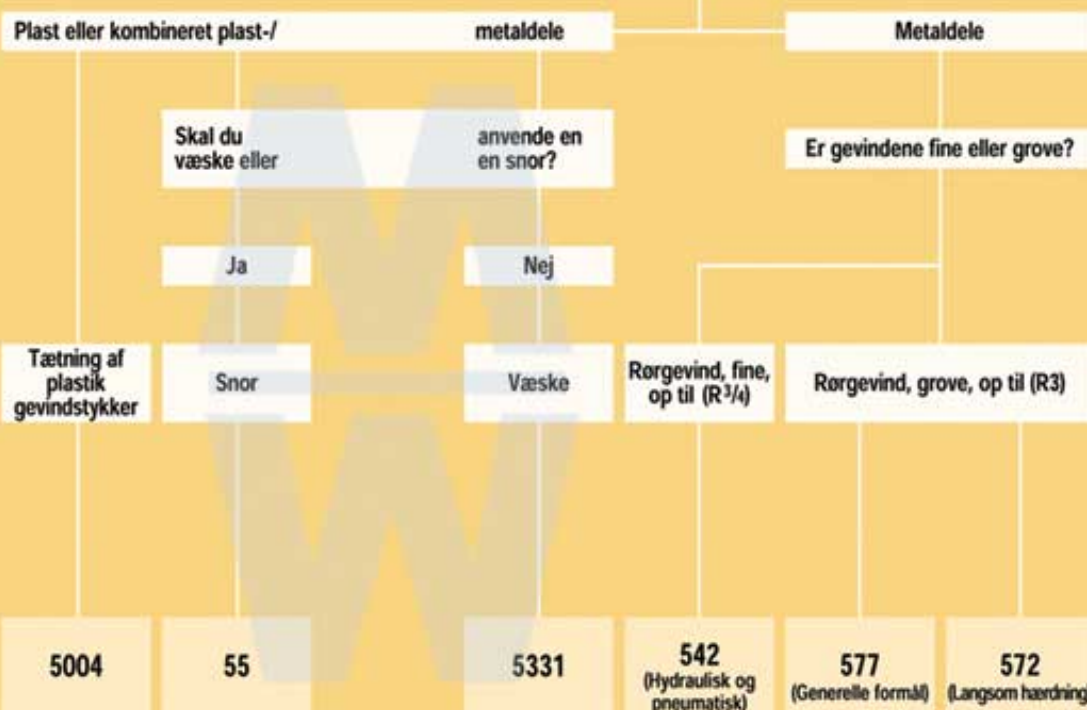
- Erstatte garn, tape og pasta
- Væsker sikrer fuldstændig berøring mellem gevind - giver 100 % tætning
- Væsker kryber, krymper eller blokerer ikke systemer (inklusive filtre) ved optrævling
- Afmontering kan let ordnes med almindeligt værktøj



Er delene plast eller metal?

Gode tips:

- Hvis tætningsmidlet (Loctite® 542, 577 eller 572) påføres under 5 °C, forbehandles der med Loctite® 7240 (Aktivator)
- Alle dele skal være rene og tørre inden tætning - anvend Loctite® 7063
- Hvis delene har været i berøring med væsker eller skærevæsker, der indeholder nitrater, skal de afvaskes i varmt vand¹
- Rengør U-PVC og ABS roroverflader med Loctite® 7004 for limning med Loctite® 5004



Løsning

Beskrivelse	Lim/Tætningsmiddel	Snor	Hærdegel	Hærdevæske	Hærdegel	Hærdegel
Maks. gevindstørrelse	Ikke relevant	Testet til 4"	3"	3/4"	3"	3"
Temperaturbestandighed	Som plastik	+130 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
Afmonteringsstyrke	Høj	Lav	Lav	Mellemhøj	Mellemhøj	Mellemhøj
Materiale, der skal tætnes	U-PVC	Metal, plast eller begge	Metal, plast eller begge	Metal	Metal	Metal
Øjeblikkelig lavtrykstætning	Nej	Ja	Ja	Nej	Ja	Nej
Pakkestørrelser	-	80 g = 150 m tape	100 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml

¹ Gælder ikke for Loctite® 5331/55

Certifikat ANSI/NSF standard 61

P1 NSF Reg.nr. 123620

P1 NSF Reg.nr. 123001

Certifikat ANSI/NSF standard 61.

Pakninger -

Tætning af flanger

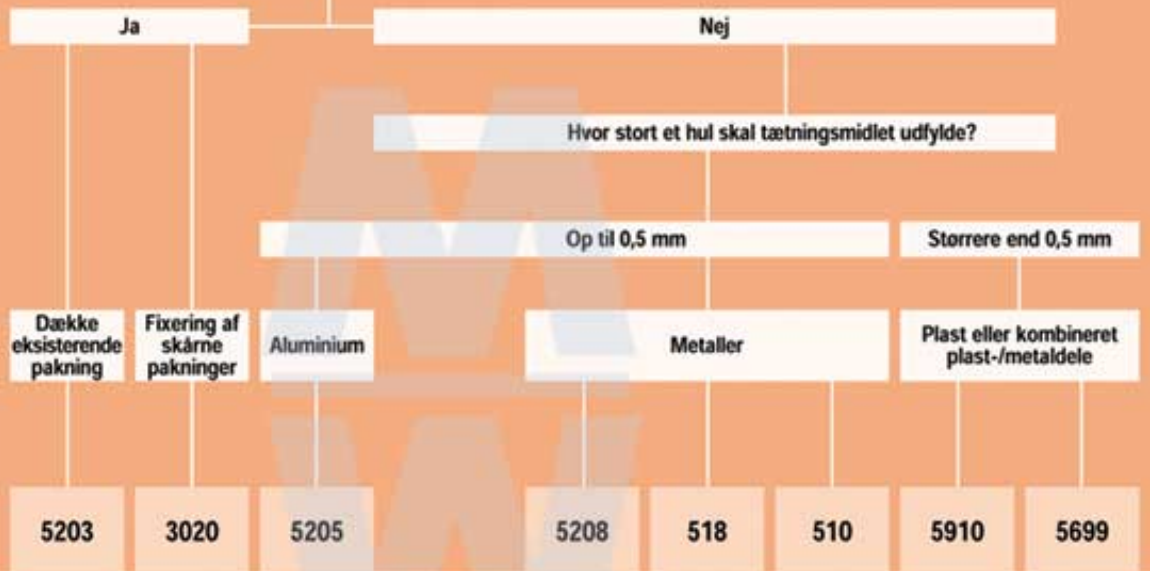
- Ingen mellemlægseffekt - kontrollerede tolerancer, intet behov for efterspænding
- Udfylder alle spalter - formindsker behovet for nøjagtig overflade-finish på flanger
- Delene kan let afmonteres, selv efter et udvidet serviceeftersyn
- Modstår højt tryk efter fuldstændig hærdning



Skal den eksisterende pakning anvendes som et mellemlæg?

Gode tips:

- Hvis der stadig er spor efter den gamle pakning på de dele, der skal tætnes, renses der med Loctite® 7200 pakningsfjerner
- Alle dele skal være rene og tørre inden tætning - anvend Loctite® 7063
- Anaerobe produkter hærdet mellem metaloverflade uden ilt



Løsning

Pakningstype	Dannet på stedet	Anv. m. skåret pakning	Dannet på stedet	Dannet på stedet	Dannet på stedet	Dannet på stedet	Dannet på stedet	Dannet på stedet	Dannet på stedet
Flangetype	Fast	Fast eller fleksibel	Fast	Fast	Fast	Fast	Fleksibel	Fleksibel	Fleksibel
Hærdningsmetode	Anaerobisk	Fordamp. af opl.middel	Anaerobisk	Anaerobisk	Anaerobisk	Anaerobisk	Fugt	Fugt	Fugt
Klæbefri efter	Ikke oplyst	Ikke oplyst	Ikke oplyst	Ikke oplyst	Ikke oplyst	Ikke oplyst	20 min.	10 min.	10 min.
Temperaturbestandighed	150 °C	Ikke oplyst	150 °C	150 °C	150 °C	op til 200 °C	200 °C	200 °C	200 °C
Ojeblikkelig tætning	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende
Mods. dygtighed olie	Fremragende	Ikke oplyst	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	Fremragende	God
Mods. dygtighed vand/glykol	Mellemhøj	Ikke oplyst	God	Moderate	Fremragende	Fremragende	Mellemhøj	Fremragende	Fremragende
Pakkestørrelser	50 ml patron	400 ml spraydåse	50 ml, 300 ml patron	50 ml flaske, 250 ml tube	50 ml	50 ml, 200 ml, 300 ml	50 ml patron	99 g	99 g

P1 NSF Reg.nr. 123758

Certifikat ANSI/NSF standard 61.

P1 NSF Reg.nr. 123007

P1 NSF Reg.nr. 122998

Fastgørelse –

Sikring af cylindriske konstruktioner

- Produkter med høj styrke – kan modstå store belastninger og forhindre ætsning
- Udfylder alle spalter – forebygger korrosion
- Reducerer behovet for tætte tolerancer
- 100 % berøring – tryk og belastning fordeles jævnt over hele samlingen



Er monteringen meget slidt?

Gode tips:

- Hvis fastgørelsesmidlet påføres ved temperaturer under 5 °C, forbehandles der med Loctite® 7240 (Aktivator)
- Alle dele skal være rene og tørre inden tætning – anvend Loctite® 7063
- Hvis delene har været i berøring med væsker eller skærevæsker, der indeholder nitrater, skal de først afvaskes med varmt vand

Løsning

Ja
(spalter op til
0,5 mm)

Nej (spalter op til 0,25 mm)

Bliver delene afmonteret senere ved vedligeholdelse, dvs. lejer?

Ja

Nej

Temperaturer over 150 °C?

Ja (op til 175 °C)

Nej

Hvor stort er spalten?

Op til 0,25 mm

Op til 0,1 mm

660
(med aktivator 7240)

641

648

638

603
(forbedret 601)

Påkrævet styrke	Høj	Mellemhøj	Høj	Høj	Høj
Håndteringsstyrke ¹	20 min.	30 min.	5 min.	5 min.	10 min.
Afstand i diameter	Op til 0,5 mm	Op til 0,1 mm	Op til 0,15 mm	Op til 0,25 mm	Op til 0,1 mm
Temperaturbestandighed	150 °C	150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
Pakkestørrelser	50 ml	50 ml	5 g, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml

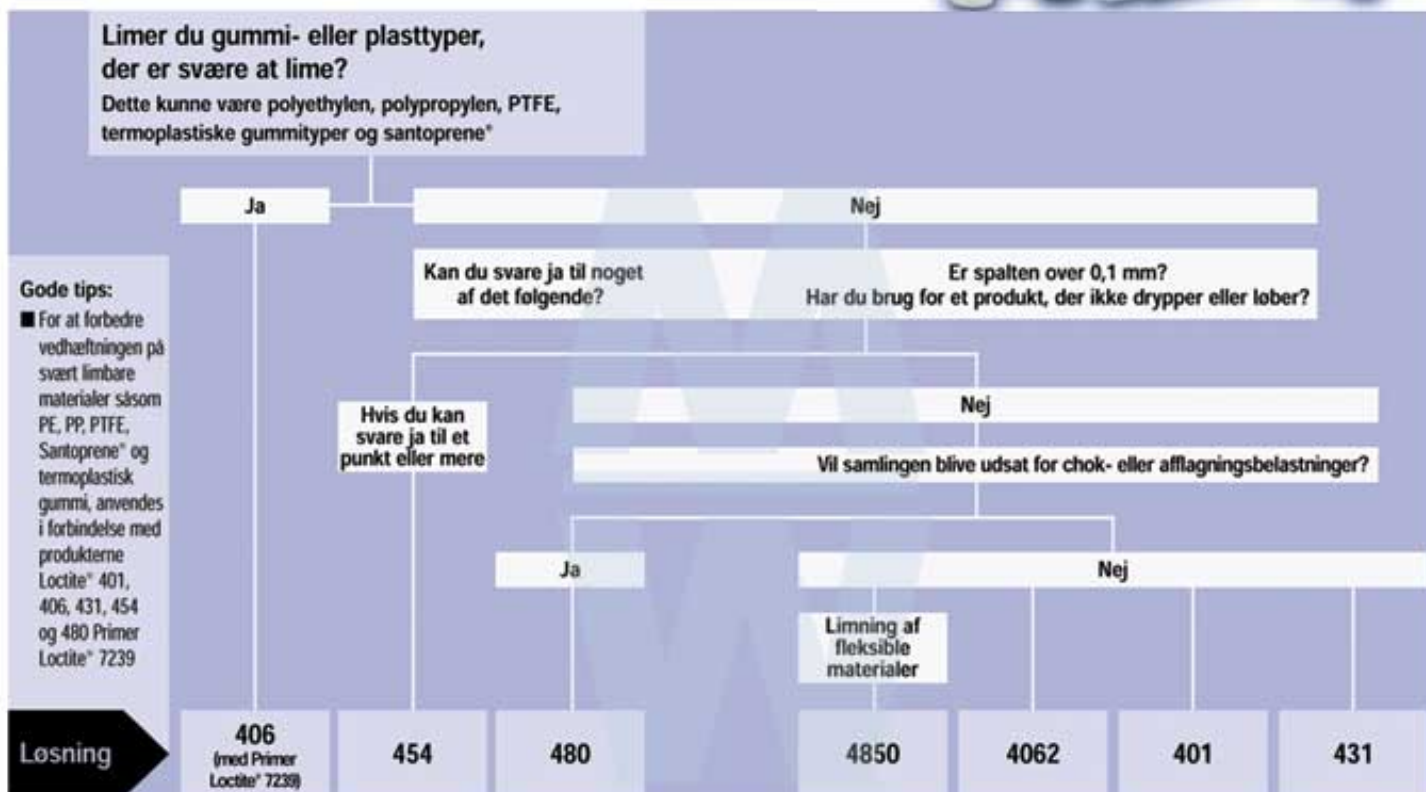
¹ ved stuetemperatur på stålsamlinger

P1 NSF Reg.nr. 123704

P1 NSF Reg.nr. 123010 P1 NSF Reg.nr. 123003

Hurtiglimning

- Fæstner på sekunder
- Gennemsigtig samling – godt kosmetisk udseende
- Alsidigt – forskellige materialer kan limes
- Høj styrke – resulterer ofte i en samling, der er stærkere end de materialer, der limes
- Limning af små dele



Driftstemperatur	Op til 80 °C	Op til 80 °C	Op til 100 °C	70 °C	Op til 80 °C	Op til 80 °C	Op til 80 °C
Fikseringstid ¹	10-20 sek.	5-20 sek.	60-120 sek.	5-20 sek.	3-20 sek.	5-20 sek.	5-20 sek.
Viskositet mPa.s	20	Gel	300	400	2	110	1000
Specielt til	Plast	Porøse materialer	Metal/Plast	Fleksible materialer	Metal/Plast	Porøse materialer	Porøse materialer
Pakkestørrelser	100 g	3 g, 10 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	5 g, 20 g, 500 g	20 g, 500 g	5 g, 20 g, 500 g	20 g, 500 g

¹ på stål

UV Limning

- Hærder hurtigt og på kommando
- Hurtig fiksering der tillader positionering og justering af emner
- Gennemsigtig limfuge
- Høj styrke og fremragende modstandsdygtighed mod fugt



Hvilket transparent emne skal du lime?

Gode tips:

- Det ene emne der skal limes skal være UV-transparent
- Henkel Loctite tilbyder en serie af UV hårde udstyr

Plast

Glas

Indtrængningsevne

Horisontale eller vertikale påføringer

Ja

Nej

Horisontal

Vertikal

302

322

350

352

Løsning

Max. Driftstemperatur	+100 °C	+100 °C	+120 °C	Op til 120 °C
Fikseringstid ¹	1-10 sek.	1-10 sek.	5-20 sek.	5-20 sek.
Viskositet mPa.s	100	5800	5500	19500
Pakkestørrelser	250 ml	250 ml	250 ml	50 ml

¹ Fikseringstid er afhængig af lampetype og styrke samt påførings detaljer

Strukturel limning

- Limer en lang række materialer, som f.eks. træ, metaller, hårde plasttyper og glas
- Giver en solid og elastisk samling
- Høj forskydnings- og afflagningsstyrke



Hvor stor er den spalte, der skal limes?

Gode tips:

- Alle dele skal være rene og tørre inden limning – anvend Loctite® 7063
- Hvis delene har været i berøring med væsker eller skærevæsker, der indeholder nitrater, skal de først afvaskes med varmt vand
- Til fiksering af langsomtbevægelige produkter under hærdning
- Til maksimal afflagnings- og slagbestandighed anvendes Loctite® 330 MULTIBOND®

Op til 0,5 mm

Op til 1 mm

Op til 3 mm

Løsning

330/7388
MULTIBOND®

3421

3430

3450

3425

Driftstemperatur	Op til 100 °C	Op til 100 °C	Op til 100 °C	Op til 100 °C	Op til 100 °C
Malbar	Nej	Ja	Ja	Ja	Ja
Maksimal spalte	Op til 0,5 mm	Op til 1 mm	Op til 1 mm	Op til 3 mm	Op til 3 mm
Hærdningsmetode	Activator 7388	To-komponent	To-komponent	To-komponent	To-komponent
Fiksertid	< 5 min.	280 min.	12 min.	12 min.	150 min.
Konsistens	Gel	Tyk væske	Tyk væske	Gel	Gel
Specielt til	Metal, plast, glas	Metal, træ	Metal, træ	Metal, træ	Metal, hårde plasttyper
Pakkestørrelser	50 ml/18 ml kit,	2x0,9 liters dåser 300 ml patron	24 ml dobbelsprøjte	2x0,9 liters dåser (manual blanding)	2x0,9 liters dåser
Dobbelpatron (med statisk mixer)	315 ml patron	50 ml, 200 ml	24 ml	25 ml	50 ml, 200 ml

Fleksibel tætning og limning

- Modstår slagchok og vridningskræfter
- Modstår temperaturudsving samt vibrationer
- Udfylder spalter godt
- Bredt temperaturområde
- God vejrbestandighed

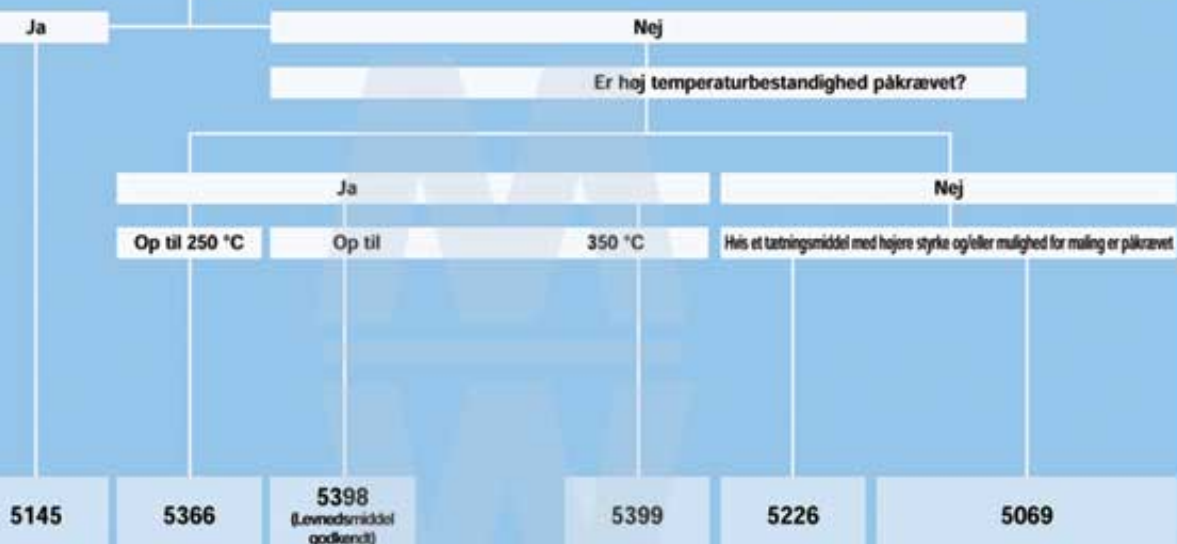


Skal du tætte strømførende dele?

Gode tips:

- Anvend følgende primere for at forbedre klæbeevnen for Loctite® 5220/5221/5222: Loctite® 7251 - Glas Loctite® 7252 - Plast og maling Loctite® 7253 - Metal

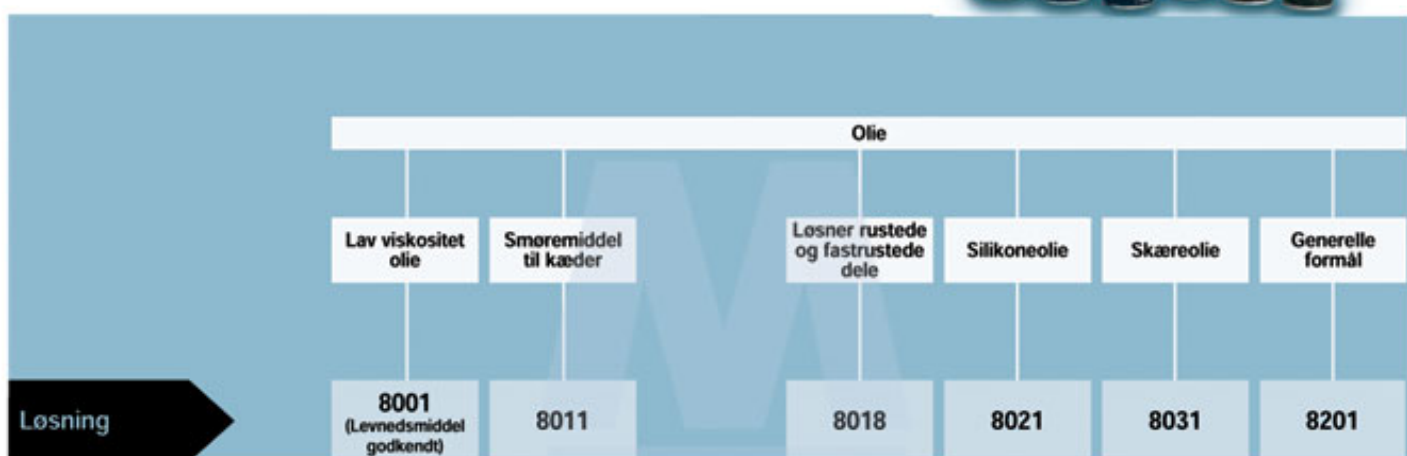
Løsning



	5145	5366	5398 (Levnedsmiddel godkendt)	5399	5226	5069
Driftstemperatur	Op til 200 °C	Op til 250 °C	350 °C	Op til 350 °C	Op til 80 °C	Op til 100 °C
Malbar	Nej	Nej	Nej	Nej	Ja	Ja
Hærdningsmetode	Fugt	Fugt	Moisture	Fugt	Fugt	Fugt
Klæbefri efter	70 min.	5 min.	8 - 10 min.	5 min.	70 min.	15 min.
Viskositet	Pasta	Pasta	Flydende	Pasta	Pasta	Pasta
Specielt til	Elektriske komponenter	Glas	Forsøgning og udstøbning	Tætning af omløjer tætning af varmekilde	Fleksibel, medium styrke	Fleksible samlinger, fugetætning
Farvevariationer	Halvgennemsigtig	5366 - Klar 5367 - Hvid 5368 - Sort	Rød	Rød	5221 - Grå 5225 - Hvid 5226 - Sort	Lav: 5062-Sort, 5063-Grå, 5064-Hvid Mellemhøj: 5065-Sort, 5066-Mørkegrå, 5068-Hvid Høj: 5069-Sort
Pakkestørrelser	75 ml, 310 ml	310 ml	310 ml	310 ml	300 ml	310 ml

Smøring – Olie

- Forebygger sammenbrænding og rivning under montering og drift
- Hæmmer korrosion og oxidering i kemiske og varmemæssigt aggressive miljøer
- Gennemtrænger og løsner korroderede monteringer

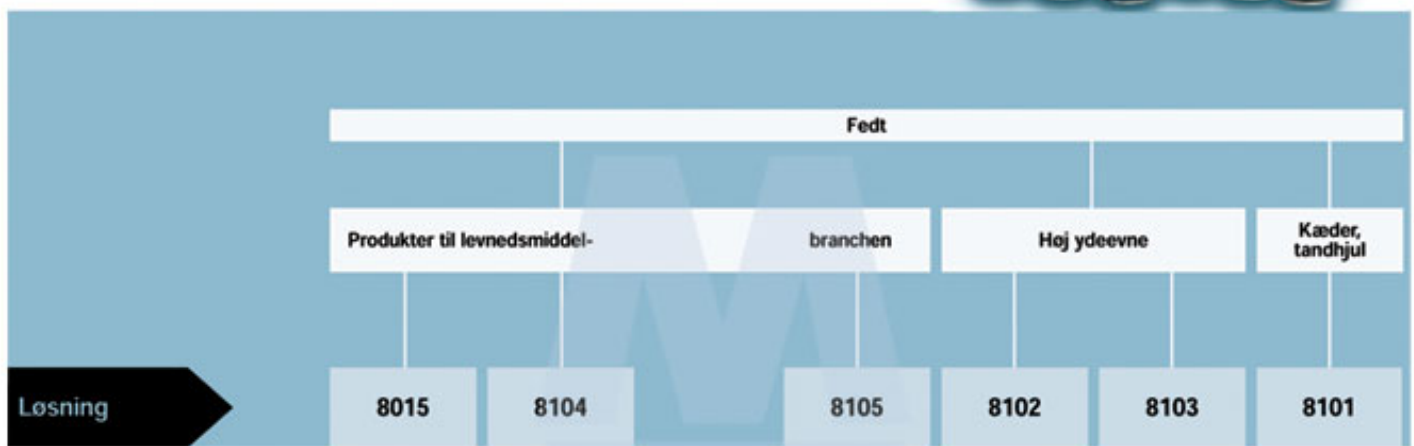


Udseende	Farveløs	Gul	Farveløs	Farveløs væske	Farveløs væske	Lysegul væske
Basisolie og tilsæts.stoffer	Mineral	Syntetisk	Mineral olie	Silikone	Mineral	Mineral
Viskositet	11 mm ² /s	11 mm ² /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	46 mm ² /s	17,5 mm ² /s
Temperaturområde	-20 til +120 °C	-30 til +250 °C	ikke oplyst	-30 til +50 °C	ikke oplyst	-20 til +120 °C
Belastningsprøve 4 kugle N	1800	1260	ikke oplyst	ikke oplyst	5000	–
Pakkestørrelser	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml spraydåse	400 ml spraydåse	400 ml spraydåse

H1 NSF Reg.nr. 122999 H2 NSF Reg.nr. 122978

Smøring – fedt

- Forebygger fastsættelse og problemer ved samling og drift
- Hindre korrosion og iltning i kemiske og termiske aggressive miljøer
- Modstår høje temperaturer og ekstreme tryk



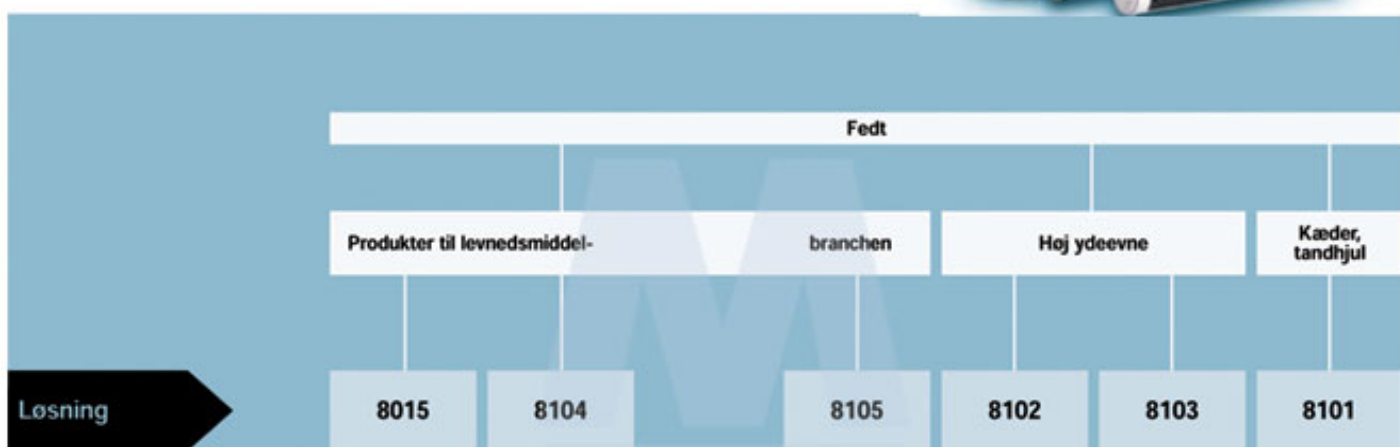
Udseende	Hvid pasta	Farveløs glat pasta	Hvid høj klæbeevne	Beige pasta med	Black smooth paste	Amber high tack paste
Basisolie og tilsæts.stoffer	Mineral	Silikone	Mineral	Mineral E.P.	Mineral E.P. MoS ₂	Syntetisk E.P.
Viskositet	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta
Tykningsmiddel	-	Silica Gel	Uorganisk gel	Lithiumsæ bekompleks	Lithiumsæbe	Lithiumsæbe
Dråbepunkt	-	-	-	290 °C	>190 °C	>190 °C
N.L.G.I.-klasse	2	2/3	2	2	2	2
Hastighedsegenskaber DN-faktor	-	50.000	150.000	500.000	500.000	Ikke oplyst
Temperaturområde	-30 til +130 °C	-50 til +200 °C	-50 til +150 °C	-30 til +200 °C	-20 til +150 °C	-25 til +170 °C
Belastningsprøve 4 kugle N	Ikke oplyst	Ikke oplyst	1600 svejsebelastning	3150	3500	3150
Pakkestørrelser	400 g	75 ml tube 1 liters dåse	400 ml 1 liters dåse	400 g 1 liters dåse	400 g 1 liters dåse	400 ml spraydåse 1 liters dåse

H1 NSF Reg.nr. 122981

H1 NSF Reg.nr. 122979

Smøring – fedt

- Forebygger fastsættelse og problemer ved samling og drift
- Hindre korrosion og iltning i kemiske og termiske aggressive miljøer
- Modstår høje temperaturer og ekstreme tryk



Udseende	Hvid pasta	Farveløs glat pasta	Hvid høj klæbeevne	Beige pasta med	Black smooth paste	Amber high tack paste
Basisolie og tilsæt.stoffer	Mineral	Silikone	Mineral	Mineral E.P.	Mineral E.P. MoS ₂	Syntetisk E.P.
Viskositet	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta	Pasta
Tykningsmiddel	-	Silica Gel	Uorganisk gel	Lithiumsæbekompleks	Lithiumsæbe	Lithiumsæbe
Dråbepunkt	-	-	-	290 °C	>190 °C	>190 °C
N.L.G.I.-klasse	2	2/3	2	2	2	2
Hastighedsegenskaber DN-faktor	-	50.000	150.000	500.000	500.000	Ikke oplyst
Temperaturområde	-30 til +130 °C	-50 til +200 °C	-50 til +150 °C	-30 til +200 °C	-20 til +150 °C	-25 til +170 °C
Belastningsprøve 4 kugle N	ikke oplyst	ikke oplyst	1600 svejsebelastning	3150	3500	3150
Pakkestørrelser	400 g	75 ml tube 1 liters dåse	400 ml 1 liters dåse	400 g 1 liters dåse	400 g 1 liters dåse	400 ml spraydåse 1 liters dåse

H1 NSF Reg.nr. 122981

H1 NSF Reg.nr. 122979

Smøring -

Anti-seize og tørsmøring

- Forebygger sammenbrænding og rivning under montering og drift
- Hæmmer korrosion og oxidering i kemiske og varmemæssigt aggressive miljøer
- Forebygger slid og koldsvejsning under montering og drift



Anti-seize-pasta

Til levnedsmid-
delbranchen

Kobberbase
op til 980 °C

Generelle formål op til 1300 °C

Elektriske
kontakter

Universal
anvendelse

Løsning

8014

8007/8008

8013

8009

8152

8154

Udseende	Hvid pasta	Kobberpasta	Mørkegrå pasta	Sort pasta	Kobberpasta	Sort
Fast smøremiddel	Mineral	Kobber	Mineral	Mineral/Grafit	Kobber	MoS ₂
Momentkoefficient ¹	-	0,16	0,16	0,16	-	ikke oplyst
N.L.G.I.-klasse	1	-	1	1	2	ikke oplyst
Temperaturområde	-30 til +400 °C	Op til 980 °C	-30 til +1300 °C	-50 til +1300 °C	-35 til +1100 °C	-35 til +450 °C
Pakkestørrelser	Penseldåse 250 g	Spray 400 ml, Penseldåse 500 g	Penseldåse 500 g	Penseldåse 500 g	1 liter dåse	400 ml

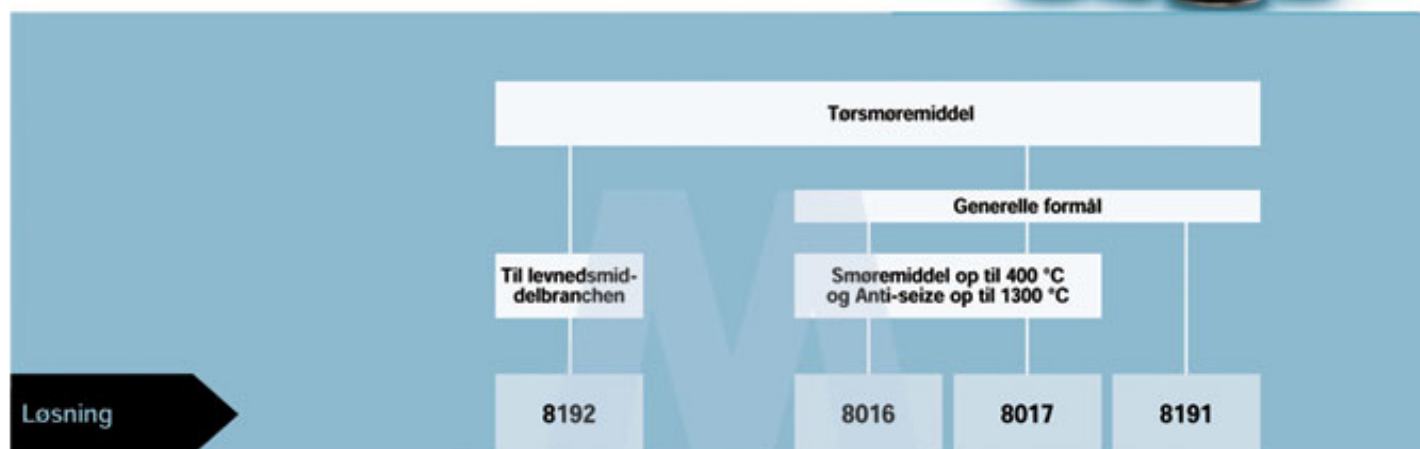
¹ på stål, metrikker og bolte

H1 NSF Reg.nr. 122004

H2 NSF Reg.nr. 122982

Smøring – Tør film

- Forebygger sammenbrænding og rivning under montering og drift
- Hæmmer korrosion og oxidering i kemiske og varmemæssigt aggressive miljøer
- Forebygger slid og koldsvejsning under montering og drift



Udseende	Råhvid pasta	Sort	Sort	Sort
Fast smøremiddel	PTFE	MoS ₂	MoS ₂	MoS ₂
Momentkoefficient ¹	Ikke oplyst	0,06-0,12	0,06-0,12	Ikke oplyst
Temperaturområde	-180 til +260 °C	-30 til +400/1300 °C	-30 til +400/1300 °C	-180 til +450 °C
Pakkestørrelser	400 ml spraydåse	340 g spraydåse	500 g	400 ml spraydåse

¹ på stål, møtrikker og bolte

H2 NSF Reg.nr. 122980

Overfladebehandling og rustforebyggelse

- Stabiliserer eksisterende rust
- Beskytter mod korrosion
- Forebygger elektro-kemisk korrosion
- Forøger remfriktion



Beskrivelse	Flydende spray	Rustbehandling	Zinkspray	Lakspray	Metalbeskyttelse
Farve	Farveløs	Matsort	Grå	Blå	Gul
Temperaturområde	-30 til +250 °C	Ikke oplyst	-50 til +550 °C	-10 til +80 °C	-10 til +40 °C
Pakkestørrelser	400 ml spraydåse	1 litre dåse	400 ml spraydåse	400 ml spraydåse	400 ml spraydåse

Reparation af fiber- eller glasfiber armeret plastik

- Reparation af fiber- eller glasfiber forstærket plastik, træ eller metaldele
- Fylder og forsegler sprækker, huller og revner
- Produktet er vandfast og overmaleligt
- Reparationer kan slibes, formes og bores
- Reparation af paneler og stivere



Limning og reparation af fiber- eller glasfiber armeret plastikdele

Gode tips:

- Anvend Loctite® 3029 Hæder
- Loctite® 3029 Hæder Starter og fremskynder hærdningen af Henkel Loctite polyester baserede produkter
- Tilsæt hæderen til klæbestoffet i anbefalet mængde og bland omhyggeligt

Store huller og sprækker i glasfiber og rust angrebne paneler

Osmose blærrer, ridser og små huller

Større reparationer

Jernbeton, rustfrit stål og alle former for metal

Montering af træskot og indenbørs paneler

Løsning

3022

3024

3025

3026

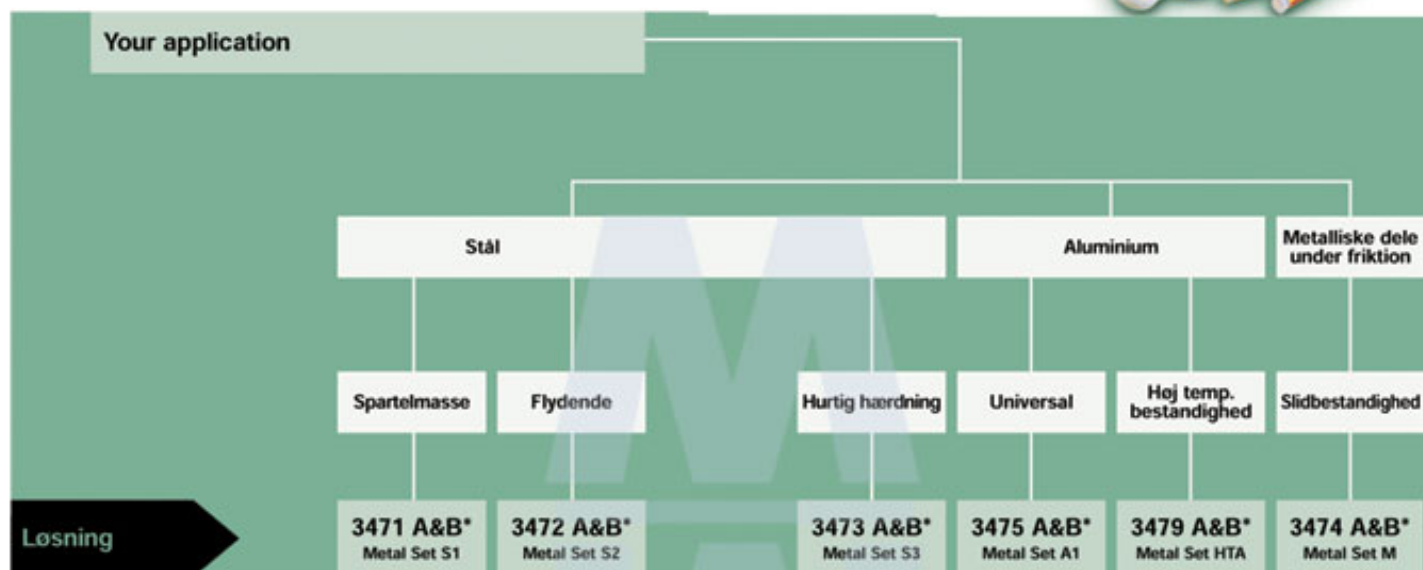
3028

Beskrivelse	Glas Fibre Pasta	Gelcoat Filler	Marine Filler	Marine Epoxy	Glasfiber polyester kit
Farve	Blå/Grøn	Hvid	Hvid	Hvid/Grå	Gennemsigtig Guld
GRP*, Stål, Aluminium	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Emalje	Nej	Ja	Nej	Nej	Nej
Træ	Ja	Nej	Ja	Ja	Ja
Rustfrit stål	Nej	Nej	Nej	Ja	Nej
Blan.forh./vægt	97 til 3	96 til 4	97 til 3	1 til 1	96 til 4
Bearbejdnings tid	8 min.	8 min.	6 min.	15 min.	5 min.
Hærdningstid ved 20 °C	10 min.	10 min.	10 min.	60 min.	10 min.
Kan slibes efter, ved 20 °C	20 min.	60 min.	20 min.	Hærdetid 240 min.	20 min.
Pakkestørrelser	165 g, 750 g	165 g	150 g, 665 g	150 g	Kit

* GRP – Glasfiber forstærket plastik

Metalmasser

- Stor trykstyrke
- Valg mellem fyldmasser med blødt stålaluminium eller ikke-metalliske materialer
- Kan bearbejdes, bores eller gevindskæres efter hærkning
- Fremragende modstandsdygtighed over for aggressive kemikalier



Beskrivelse	2K-epoxy	2K-epoxy	2K-epoxy	2K-epoxy	2K-epoxy	2K-epoxy
Blandingsforhold efter vol.	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Blandingsforhold efter vægt	100:100	100:100	100:100	100:100	100:100	100:100
Brugstid	45 min.	45 min.	6 min.	45 min.	40 min.	45 min.
Fikseringstid	180 min.	180 min.	15 min.	180 min.	150 min.	180 min.
Farve	Grå	Grå	Grå	Grå	Grå	Grå
Viskositet	Spartelmasse	Flydende	Spartelmasse	Spartelmasse	Spartelmasse	Spartelmasse
Forskydningsstyrke (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²	20 N/mm ²
Kompression	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²	70 N/mm ²	90 N/mm ²	70 N/mm ²
Driftstemp.	op til 120 °C	op til 120 °C	op til 120 °C	op til 120 °C	op til 190 °C	op til 120 °C
Pakningsstr.	500 g dåsesæt	500 g dåsesæt	500 g dåsesæt	500 g dåsesæt	500 g dåsesæt	500 g dåsesæt

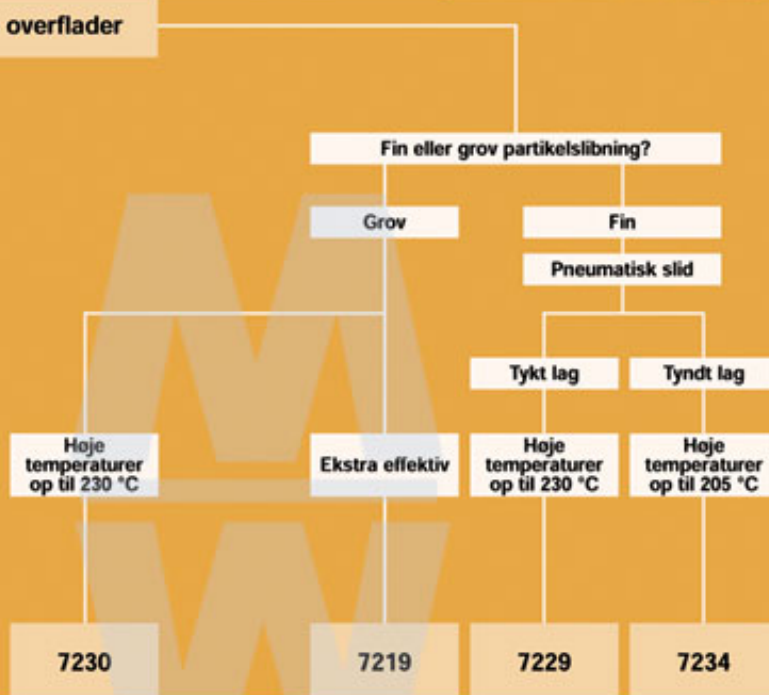
* Kun på forespørgsel

Overfladebehandlinger mod slid

- Genopbygger slidte overflader
- Slidbestandig belægning
- Anvendes på nye dele til at forlænge levetiden
- Tilgængelige i både afpudselig form og til pensel



Reparere eller genopbygge slidte overflader



Løsning

Beskrivelse	Høj temperatur overfladebehandling mod slid	Ekstra effektiv overfladebehandling mod slid	Høj temperatur pneumatisk slid	Høj temperatur keramisk belægning, til pensel
Farve	Grå	Grå	Grå	Grå
Maksimumtemperatur	230 °C	120 °C	230 °C	205 °C
Blandingsforhold pr. mængde	4 til 1	2 til 1	4 til 1	2,75 til 1
Brugstid	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Hærdningstid	7 til 9 timer*	6 timer	6 til 8 timer*	8 til 14 timer*
Pakkestørrelser	11 kg kit	1 kg kit	10 kg kit	1 kg kit

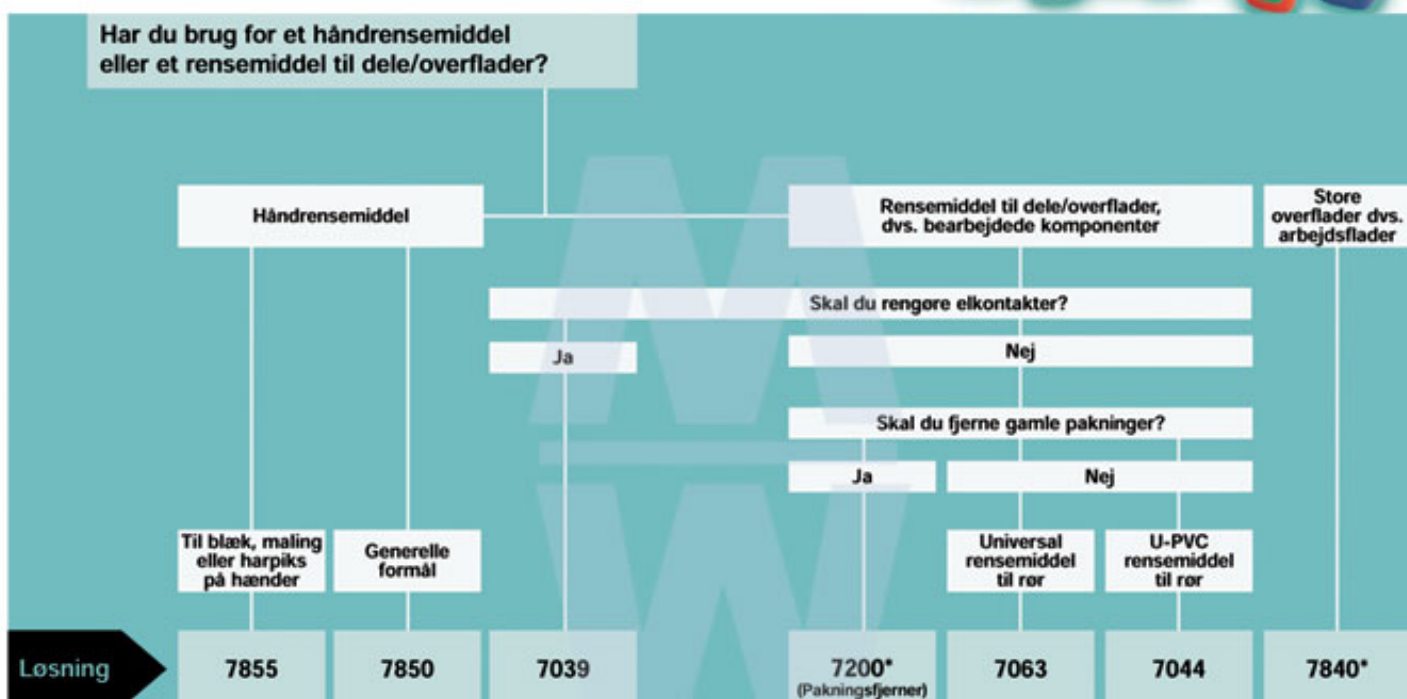
* Kræver varmeherdning for at opnå maksimal temperaturbestandighed

Rensning

- Rengør komponenter før brug af Henkel Loctite lime/tætningsmidler
- Rengør og affedter arbejdsflader og dele
- Fjern hærdeet overskydende tætningsmiddel
- Under afsnittet om håndrensemidler indeholder to meget effektive, milde og biologisk nedbrydelige håndrensemidler



Har du brug for et håndrensemiddel eller et rensmiddel til dele/overflader?



Beskrivelse	Håndrensemiddel	Håndrensemiddel	Kontaktrensemiddel	Pakningsfjerner	Rensmiddel og affedtningsmiddel	Rensning	Rensmiddel og affedtningsmiddel
Pakkestørrelser:	400 ml flaske, 1,75 litre pumpe beholder	400 ml flaske 3 liter pumpe beholder	400 ml spraydåse	300 ml spraydåse	400 ml spraydåse, 10 liters dåse, 200 liters tromle	-	750 ml triggerspray, 5 liters dåse, 20/200 liters tromle

* For at opnå den bedste virkning af produktet, renses delene med Loctite® 7063 før påføring af lim

Til overfladeforberedelse –

Aktivatorer og primere

- Fremskynder hærdningen af Henkel Loctite produkter selv ved lave temperaturer
- Forbedrer klæbeeviden på tørre overflader



Har du brug for en aktivator eller en primer?

Forbedrer klæbeeviden på bestemt overflade

kombination med 5221, 5225, 5226

Forbedrer klæbeeviden på materialer, der er svære at lime, f.eks. PE, PP, PTFE, Santoprene eller termoplastiske gummityper

I kombination med 401, 406, 431, 454, 480 eller 4850

Fremmer hærdningen af hurtiglime såsom, 401, 406, 431, 454 og 4850

Vil du fremskynde hærdning? Udfyld et stort hul, ved temperatur < 5 °C?

I kombination med 222, 243, 2701, 290, 510, 518, 5203, 5205, 5208, 542, 572, 577, 603, 638, 641, 648 eller 660

Løsning

7251

7252

7253

7239

7458

7240

Beskrivelse	Primer	Primer	Primer	Primer	Aktivator	Aktivator
Farve	Sort	Sort	Farveløs	Farveløs	Farveløs	Blå-grøn
Pakkestørrelser	25 ml	25 ml	25 ml	4 ml	18 g pumpe	90 ml spraydåse

Produkter til nødreparationer

- Gör det muligt hurtigt at reparere ødelagte eller bristede rør, transportbånd eller drivremme og lignende gummibaserede komponenter
- Tætner lækager i beholdere og andre tanke med indhold ud over at reparere metaldele
- Indeholder kit til reparation eller udskiftning af ødelagte O-ringpakninger og en gaslækagedetektor



Nødreparation

Gode tips:

- Anvend pistol til hurtig gummireparation med produkt Loctite® 3902

Udfyldning af revner/tomme rum eller isolering af rør

Udskift eller reparer O-ringpakninger

Vil du udfylde huller, udjævne svejsninger eller reparere ikke strukturelle fejl?

Vil du spore en gaslækage?

Vil du standse rørlækager?

Vil du reparere ødelagte remme, transportbånd eller gummidele?

Løsning

5007

O-Ring Kit

3463

7100

5070

3902

Loctite® 5007 PU skum

En fugthærdende polyurethan skum, der ekspanderer til at udfylde og tætne huller og tomme rum.

Anbefales til tætning af røringange i vægge, isolere rørledninger og tanke, udfylder revner rundt om døre og vinduer, trækfæstmiddende rundt om rørledninger og kabeløb.

Hærdet produkt kan bearbejdes, slibes og males.

Loctite® O-Ring Kit

Sparer dig for afmontering. Eliminere behovet for et lager af O-ringe i forskellige størrelser.

Samlinger modstår vand/olie og er stærkere end gummi selv.

Kit indeholder: 7 størrelser med standarddiameter af nitrilsnor, samleværktøj, sikkerhedskniv og Loctite® 406 hurtiglim.

Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ Stick

Brugstid 3 minutter - hærdet på 10 minutter.

Limer på fugtige overflader og hærdet under vand. Modstandsdygtig over for kemikalier og korrosion.

Kan bores, udfyldes og males.

Det er ideelt til nødtætning af lækende beholdere og rør (dvs. bly, plast, kobber...).

Udjævner svejsninger, reparerer små revner i støbninger og udfylder for store bolthuller.

Loctite® 7100 Lækagedetektor

Gør det let at spore både mikroskopiske og større lækager i gashåndterings-systemer.

Den forårsager ikke efterfølgende korrosion og anbefales til brug med alle gasser og gasblandinger undtagen ren oxygen.

Loctite® 5070 Kit til reparation af rør

Reparerer utætheder i rør på en time.

Ingen værktøjer påkrævet.

Maks. temperatur: 120 °C.

Letanvendeligt reparationskit.

Anvendes til midlertidig reparation af utætte rør og forstærkning af svage områder.

Kit indeholder handsker, Loctite Metal Magic Steel™ Stick og urethanimpregneret GRP-tape.

Loctite® 3902 Kit til hurtig gummireparation

Hurtige, langsigtede reparationer af transportbånd.

Forbliver fleksibelt.

Let at påføre.

Dette kit er en hurtighærdende, fleksibel lim-/tætningsmiddelsystem i to dele i en letanvendelig pakke.

Driftstemperatur på op til 80 °C.

Anvendelsesområder omfatter reparation af slidte og revne transportbånd og andet gummiudstyr.