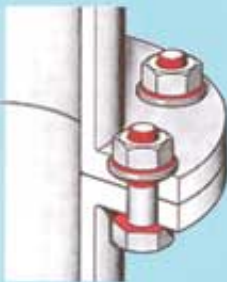













## Her er MOLYKOTE's løsninger på smøreproblemer:

Maskin-komponenter	Problem	MOLYKOTE® produktvalg	Fordele og egenskaber
<b>Bolte, pindbolte</b> 	<p>Pasningskorrosion og rivning på bolte lavet i austenitisk rustfast stål.</p> <p>Pasningskorrosion og rivning på bolte med galvaniseret overflade.</p> <p>Bolte der er skruet over gevind eller brækkede pga. for høj friktionskoefficient.</p> <p>Brækkede bolte pga. spændingsrevner i gevindfladen.</p>	<p>MOLYKOTE D montagepasta eller MOLYKOTE D 321 R AF Coatning.</p> <p>MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta eller D 321 R AF coatning.</p> <p>MOLYKOTE 1000 gevindpasta eller MOLYKOTE 7405 AF Coatning.</p> <p>MOLYKOTE P 37 gevindpasta</p> <p>Fleere produkter på forlangende</p>	<p>Ingen pasningskorrosion eller rivning under montage/demontage.</p> <p>Ingen pasningskorrosion og rivning under montage/demontage.</p> <p>Konstant forspændingskraft på bolte og møtrikker ud fra et specificeret fastspændingsmoment også efter gentagende demonteringer.</p> <p>Ingen skadelig virkning på metal-overfladerne.</p>
<b>Rulningslejer</b> 	<p>Kort levetid pga. høj last.</p> <p>Kort levetid pga. meget høje temperaturer.</p> <p>Smøretekniske problemer pga. aggressivt miljø.</p>	<p>MOLYKOTE BR2 plus eller MOLYKOTE Longterm 2 plus leje-fedt.</p> <p>MOLYKOTE BG 20, MOLYKOTE BG 87, MOLYKOTE FB 180, MOLYKOTE FS 3451, eller MOLYKOTE 7348 leje-fedt.</p> <p>MOLYKOTE BG 87, MOLYKOTE FS 1292 eller MOLYKOTE FS 3451 leje-fedt.</p> <p>Fleere produkter på forlangende</p>	<p>Høj bæreevne sikrer længere levetid.</p> <p>Problemfri anvendelse ved høje temperaturer.</p> <p>Fedt der er resistent over for de fleste opløsningsmidler og mange andre kemikalier.</p>
<b>Glidelejer i metal</b> 	<p>Stick slip og beskadigelse under montering og indkøring.</p> <p>Slidmærker, ridser eller stort slid. Kort levetid pga. høj last.</p> <p>Kort levetid og små smørintervaller pga. vådt miljø.</p>	<p>MOLYKOTE D 321 R AF Coatning, MOLYKOTE G-n plus eller MOLYKOTE G-Rapid plus montage pasta</p> <p>MOLYKOTE BR 2 plus eller MOLYKOTE Longterm 2 plus leje-fedt</p> <p>MOLYKOTE Longterm W2 eller MOLYKOTE Longterm 2 plus leje-fedt</p> <p>Fleere produkter på forlangende</p>	<p>Faststof-smøremiddel film hindrer ridser og sikrer en let og problemfri indkøring af overfladerne.</p> <p>Høj bæreevne sikrer at de 2 metaller ikke rører hinanden og reducerer således slid.</p> <p>Vandresistent fedt sikrer at fedtet ikke vaskes ud.</p>
<b>Glidelejer i plastic</b> 	<p>Indkøringskader, stick slip, slidmærker og rivninger.</p> <p>Stort slid, høj friktion i lejet, spændingsrevner, opkvældning, skrumpning eller indvirkning på hårdheden af pladen pga. utilstrækkelig smøring. Kort levetid pga. høj temperatur eller høj last.</p>	<p>MOLYKOTE PG-30L eller MOLYKOTE PG 602 fedt til plastsmering.</p> <p>MOLYKOTE PG 21, MOLYKOTE PG-30L, MOLYKOTE PG 54, MOLYKOTE PG 75, MOLYKOTE PG 602 eller MOLYKOTE YM-103 fedt til plastsmering.</p> <p>Fleere produkter på forlangende.</p>	<p>MOLYKOTE plastsmererprodukter er specielt udviklet således, at de er kompatible med plastmaterialet. Forlænger komponentens levetid, minimerer friktionskoefficienten samt reducerer støj under kørsel.</p> <p>Speciel litteratur på forlangende.</p>


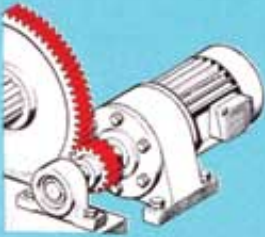

-Vi er ikke lagerførende i hele MOLYKOTE's program - men ring for leveringstid og eventuelle datablade.

Maskin-komponenter	Problem	MOLYKOTE® produktvalg	Fordele og egenskaber
<b>Løberulleføringer</b> 	<p>Stort smøremiddelforbrug ved smøring med olieprodukter.</p> <p>Stort slid pga. intermitterende drift eller pga. små bevægelser.</p> <p>Utilstrækkelig nøjagtighed pga. højt rulletryk eller slid.</p>	<p>Coating af føringer med MOLYKOTE 3402 C AF Coating eller et tyndt lag MOLYKOTE DX fedtpasta.</p> <p>Når vandrigen er lille og driftstiden kort, er et enkelt lag af MOLYKOTE 3402 C nok. Ved øget belastning skal der også smøres med MOLYKOTE DX. Ved meget høj tilspænding og belastning skal der i stedet eftersmøres med MOLYKOTE Longterm 2 plus lejefedt.</p>	<p>Ved at skifte fra oliesmøring til tørsmøring undgås at smørestedet samler skidt og møg.</p> <p>Indholdet af faststof-smøremidler i MOLYKOTE produkterne hindrer slid samt sikrer en problemfri drift med lang levetid. MOLYKOTE DX hindrer også pasningskorrosion.</p>
<b>Tætninger og pakninger</b> 	<p>Skader forvoldt af dårlig smøring pga. aggressivt miljø.</p> <p>Skrumpning, opkvældning samt spændingsrevner pga. smøremidlets uforenelighed med pakninger/tætninger.</p>	<p>MOLYKOTE BG 87, MOLYKOTE 111, eller MOLYKOTE FS 3452 fedt.</p> <p>MOLYKOTE PG-30L, MOLYKOTE EM-50L, MOLYKOTE EM-60L, MOLYKOTE BG 87 eller MOLYKOTE 111 fedt.</p> <p>Fleire produkter på forlangende.</p>	<p>Modstå kemiske produkter og beskytter tætningerne imod slid samt i at tørre ud.</p> <p>MOLYKOTE plastsøremøremidler er alle forenelige med de fleste plasttyper. Herved undgås at der gnaves hul i tætningerne pga. opkvældning. Gummiets elasticitet forbliver uforandret og spændingsrevner undgås.</p> <p>Speciel litteratur på forlangende.</p>
<b>Lukkede stålgear</b> 	<p>Skader under indkøring.</p> <p>Slid og pitting.</p>	<p>Forbehandling med MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta eller MOLYKOTE D 321 R AF Coating.</p> <p>Tilsæt MOLYKOTE M 55 plus dispersion til gearolien. For fedtsmøring kan der anvendes MOLYKOTE Longterm 00 eller MOLYKOTE 1122.</p> <p>Fleire produkter på forlangende.</p>	<p>Faststof-smøremidlerne glatter ujævnhederne ud i overfladen og hindre således ridser eller at tandhjulene bliver gnavet i stykker. Resultatet er flader der passer optimalt ind i hinanden.</p> <p>Forhindre pitting og beskytter imod adhæsivt slid samt at tandhjulene bliver gnavet i stykker.</p>
<b>Lukkede plasticgear</b> 	<p>Skader under indkøring, stick slip, slidmærker og rivning.</p> <p>Stort slid og kort levetid pga. høj temperatur eller kraftig belastning. Skrumpning, opkvældning, spændingsrevner eller forandringer i styrkeegenskaberne pga. forkert smøremiddel.</p>	<p>MOLYKOTE PG-30L eller MOLYKOTE PG-602 fedt.</p> <p>MOLYKOTE PG 21, MOLYKOTE PG-30L, MOLYKOTE PG 54, MOLYKOTE PG 75, MOLYKOTE PG-602 eller MOLYKOTE YM-103 fedt.</p> <p>Fleire produkter på forlangende.</p>	<p>MOLYKOTE plastsøremøremidler er specielt udviklet således, at de er kompatible med plastmaterialet. Forlænger komponentens levetid, minimerer friktionskoefficienten samt reducerer støj under kørsel.</p> <p>Speciel litteratur på forlangende.</p>

-Vi er ikke lagerførende i hele MOLYKOTE's program - men ring for leveringstid og eventuelle datablade.

Maskin-komponenter	Problem	MOLYKOTE® produktvalg	Fordele og egenskaber
<b>Kæder</b> 	<p>Stort slid og kort levetid pga. høj temperatur eller stor belastning.</p>	<p>Påfør MOLYKOTE M 30 dispersion eller MOLYKOTE CO 220 kædeolie.</p> <p>For fedtsmøring bruges MOLYKOTE MKL-N kædefedt.</p> <p>I tilfælde af smørenepler, bruges MOLYKOTE 1122 kædefedt.</p> <p>Fleere produkter på forlangende.</p>	<p>Flydende smøring op til +200°C og som tårsmøring (ved hjælp af faststof-smøremidler) op til +450°C.</p> <p>Temperaturbestandig op til +250°C.</p> <p>Høj klæbeevne hindrer fedten i at spinde af ved høj hastighed.</p> <p>Langtidssmøring op til +160°C der beskytter imod korrosion og vand.</p>
<b>Aksel/Navforbindelser</b> 	<p>Stick slip og beskadigelse under montage eller indkøring.</p> <p>Stort slid, vanskelig drift, pasningskorrosion eller forøgede tolerancer.</p> <p>Kort levetid og smørintervaller pga. vådt miljø.</p>	<p>MOLYKOTE D 321 R AF Coatning, MOLYKOTE G-Rapid plus eller MOLYKOTE G-n plus montage pasta.</p> <p>MOLYKOTE BR 2 plus eller MOLYKOTE Longterm 2 plus lejefedt.</p> <p>MOLYKOTE P 40 montagepasta, MOLYKOTE Longterm 2 plus eller MOLYKOTE Longterm W2 lejefedt.</p> <p>Fleere produkter på forlangende.</p>	<p>Forbehandling med AF Coatning eller montagepasta sikrer korrekt indkøring.</p> <p>Eftersmøring med MOLYKOTE lejefedter sikrer imod slid og pasningskorrosion.</p> <p>Forhindrer korrosion og udvaskes ikke af vand.</p>
<b>Gevindspindler</b> 	<p>Oliesvneri pga. stort forbrug af oliesmøremiddel.</p> <p>Stort slid pga. oxidering af smøremiddel. Nedbrydning ved høje temperaturer eller under aggressivt miljø.</p> <p>Slid forårsaget af kraftige tyngdekraft-påvirkninger på lejestyrene pga. høj hastighed.</p>	<p>Ved begrænset anvendelse vil coatning med MOLYKOTE 7409 efterfulgt af en polering være tilstrækkeligt.</p> <p>Skift til MOLYKOTE 33 eller MOLYKOTE 44 silikonefedt. Ved anvendelse i aggressivt miljø, bruges MOLYKOTE P 40 eller MOLYKOTE FS 3451 floursilikon.</p> <p>MOLYKOTE Multilub eller MOLYKOTE BG 20 lejefedt.</p>	<p>Permanent tårsmøring, hvor den smurte flade ikke tiltrækker snov og møg.</p> <p>Pålidelig smøring ved høje temperaturer og under ekstreme forhold. Hindrer slid og sikrer en jævn og rolig drift.</p> <p>De gode dæmpningsegenskaber i disse fedter sikrer ekstra lang levetid.</p>
<b>Prespasninger</b> 	<p>Besværlig og tidskrævende montering pga. stick slip. Slidmærker, ridser eller ødelagte komponenter under montagen.</p>	<p>Kontaktflademe smøres med MOLYKOTE D, MOLYKOTE G-n plus eller MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta.</p>	<p>Let i presning og problemfri adskillelse også efter lang drifttid. Forhindrer pasningskorrosion.</p>

-Vi er ikke lagerførende i hele MOLYKOTE's program - men ring for leveringstid og eventuelle datablade.

Maskin-komponenter	Problem	MOLYKOTE® produktvalg	Fordele og egenskaber
 <p><b>Lineær glideføringer</b></p>	<p>Stick slip og beskadigelse under montering og indkøring.</p> <p>Slidmærker, ridser eller stort slid. Kort levetid pga. høj last.</p> <p>Kort levetid og små smørintervaller pga. vådt miljø.</p> <p>Pasningskorrosion.</p>	<p>Som forbehandling bruges MOLYKOTE G-n plus eller MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta.</p> <p>Eftersmør med MOLYKOTE BR 2 plus eller MOLYKOTE Longterm 2 plus leje-fedt.</p> <p>MOLYKOTE P 40 montagepasta, MOLYKOTE Longterm W2 eller MOLYKOTE Longterm 2 plus</p> <p>MOLYKOTE DX, MOLYKOTE P 40 fedtpasta eller MOLYKOTE Longterm W2 leje-fedt.</p>	<p>Forhindrer stick slip og slidmærker samt reducerer friktion og slid. Forlænger smørintervallerne og levetiden.</p> <p>Forhindrer korrosion og udvaskes ikke af vand</p> <p>Indholdet af faststof-smøremidler i fedter og pastaer hindrer pasningskorrosion.</p>
 <p><b>Åbne stålgear</b></p>	<p>Højt slid, pitting eller korrosion på gearhjul der kører med lav eller medium hastighed (op til 2 m/s).</p> <p>Ved høje omdrejninger (op til 6 m/s).</p>	<p>Forbehandling af tandflanker med MOLYKOTE G-n plus eller MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta.</p> <p>Eftersmøring med MOLYKOTE TP 42 fedtpasta eller MOLYKOTE 165 LT eller MOLYKOTE 1122 fedt.</p> <p>MOLYKOTE 1122 fedt.</p> <p>Fleere produkter på forlangende.</p>	<p>Faststof-smøremidlerne glatter ujævnhederne ud i overfladen og hindrer således slid, eller at tandhjulene bliver gnavet i stykker. Resultatet er flader, der passer optimalt ind i hinanden.</p> <p>Forhindrer pitting og beskytter imod adhæsivt slid, samt at tandhjulene bliver gnavet i stykker. Beskytter imod slid forårsaget af høj belastning eller svære anvendelsesforhold.</p>
 <p><b>Vedligeholdelse, reparation</b></p>	<p>Besværlig adskillelse pga. rust og pasningskorrosion.</p> <p>Fedtede og beskidte emner.</p> <p>Stick slip og ødelagte emner under montage og indkøring.</p> <p>Korroderede emner pga. aggressivt miljø.</p> <p>Rivning og brækkede bolte.</p>	<p>Spray MOLYKOTE Multigliss eller MOLYKOTE Supergliss på komponenten.</p> <p>MOLYKOTE Metal Cleaner.</p> <p>MOLYKOTE G-n plus eller MOLYKOTE G-Rapid plus montagepasta.</p> <p>MOLYKOTE Cu-7439 plus kobberpasta.</p> <p>MOLYKOTE gevindpastaer</p>	<p>Løser rust og har gode penetrations-egenskaber. Resultater er en problemfri demontering.</p> <p>Hurtig og effektiv affedning.</p> <p>Indholdet af faststof-smøremidler hindrer ridser og sikrer let og problemfri indkøring.</p> <p>Fremragende rustbeskyttelse og langtidssmørende egenskaber.</p> <p>Forhindrer korrosion og rivning.</p>

-Vi er ikke lagerførende i hele MOLYKOTE's program - men ring for leveringstid og eventuelle datablade.